This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

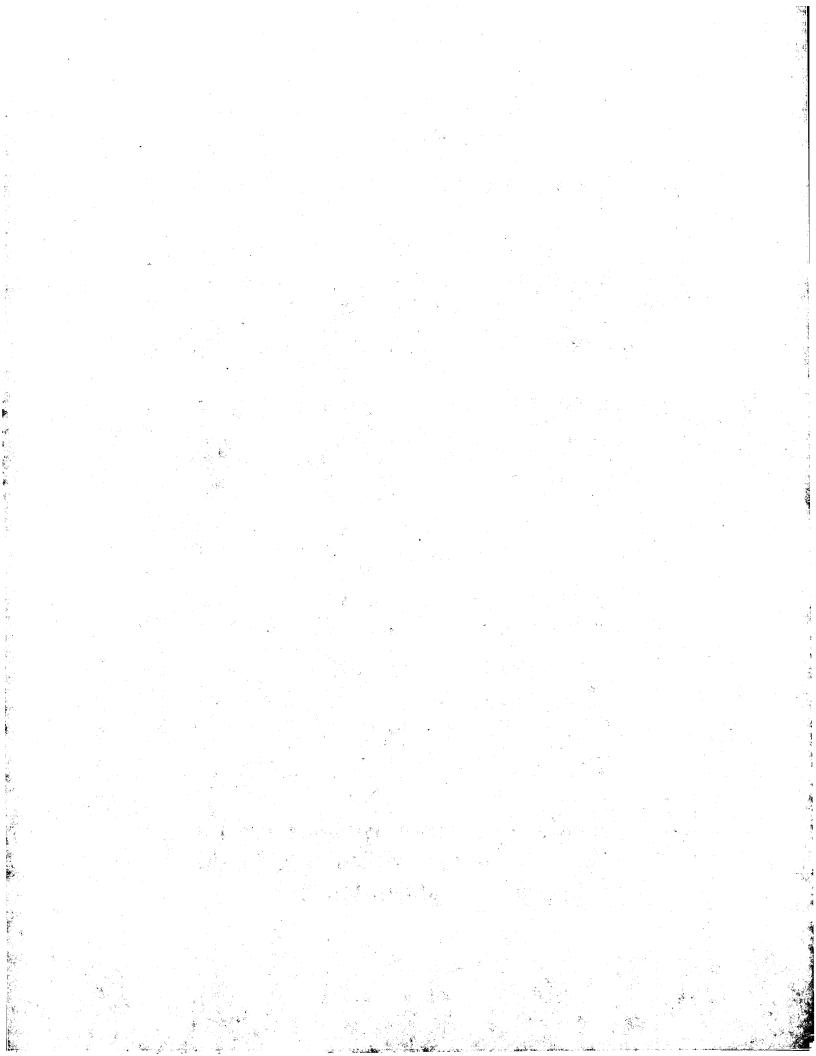
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



⑲日本国特許庁(JP)

⑪特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

平3-180350

®Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)8月6日

B 41 J 2/045

7513-2C B 41 J 3/04 1 0 3 A 審査請求 未請求 請求項の数 1 (全 3 頁)

❷発明の名称 インクジエットヘッド

②特 願 平1-319258

②出 願 平1(1989)12月8日

砲発 明 者 片 倉 孝 浩 長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコーエプソン株式

会社内

⑦出 願 人 セイコーエブソン株式 東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

会社

邳代 理 人 弁理士 鈴木 喜三郎 外1名

BR ## 4

1. 発明の名称

インクジェットヘッド

2. 特許額求の範囲

複数個のノズル関口部にある関係をもって対向 してインク中に該ノズル関口部と 1 対 1 に配置された圧電変換器を備え、 該圧電変換器をインク中 で動作させ前記ノズル関口近傍のインクの圧力を 高めて前記ノズル関口部よりインク滴を吐出させ るオンディマンド型インクジェットヘッドにおいて、

前記圧電変換器は圧電効果により振動運動を行う、 圧電素子と少なくとも 1 層以上からなる金属 得層との 積層構造であり、 該圧電変換器は互いに 平行に配置された支持基板 に固着された棒状の片 持ち操構造であり、 楽の固定部分においては前記金属浮層は棒と垂直方向に 縄状に分割形成されていることを特徴とするインクジェットヘッド。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本売明はインクジェット記録に係わるもので、 特にインク中において圧力売生器を駆動させ、 ノ ズル関ロよりインクを吐出させて印字を行うイン クジェットヘッドに関する。

〔従来の技術〕

この種の印字機構は特公昭 6 0 - 8 8 5 3 8 6 により公知である。この構造では、 圧電運動を発生させる圧電変換器が棒状に形成されて棚の組のように平行に配置された餌持ち葉状援動子または片持ち葉状援動子であり、 援助子の片回には金属種層が形成された肌層構造であり、 複数の相並列した棒が硬の脊部を介して結合されていた。

(発明が解決しようとする課題)

しかし前述の従来技術における片持ち発視追では、 圧電変換器の固定部分においても金属得層が均一の厚さで形成されていたため、 固定部分においても援助する力が働き、 隣接圧電変換器に影響を与え、 良好な印字品質が得られないという欠点

特開平3-180350(2)

があった。 さらに、 関定部分における接合部に過 大な応力が加わり、 接合部の変形あるいは圧電変 換器の到離、 ノズル基板の変形等が発生するとい う問題もあった。

(課題を解決するための手段)

(作用)

発明の前記の相成によれば、 片持ち架構造であ

金属層14及び14°は然膨張が圧電セラミック11の然膨張と近似する材料であるインバー鋼を用いた。この構成により、圧電変換器15とノズルブレート17との間隙寸法は温度依存性を持たず、ほぼ一定している。本実維例においては、

る 圧電変換器の 固定部分では、 金 風層が分割されている ため 振動 型 動の 振幅を非常に小さくする ことができ、 隣接圧電変換器 どうしが影響 しあうことがなく、 また固定部分に加わる応力も非常に小さくなることから、 圧電変換器やノスル 基板、 接合 部等の 変形ある いは 到離といった問題も発生しない、 あ印字品質かつ 高 個 類性の インクジェットヘッドを 促供することが 可能となる。

(実施例)

次に、 本発明の契鑑例を図面に基づいて説明する。

第1図は本乳明の印字記録装置の構成を示す一実施例である。 ガイド物 6、 7によって案内されて記録媒体1の幅方向(10方向)に移動するキャリッジBに搭載されたインクジェットヘッド 9と記録媒体1を移動させる概送りローラー 2、 3とブラテン4とによって構成されている。

第2図は本発明のインクジェットヘッドの圧電 変換器およびノズルブレートの部分の1実施例を 示す図であり、複数本の互いに平行に配置された

固定部分における絡状の金属暦14′は幅0.2mm、隙間0.2mmの寸法とした。

支持基板12にはストライブ状に導体がパターニングされており、 FPC18とはんだ20には1り接合されている。 圧電変換器15と支持基 れている。 圧電変換器215にはFPC18かかる ため、 圧電変換器15にはFPC18かかてで 動作電気信号が伝達される。 本実施例において も動作電気信号が伝達される。 本実施例において に動き合節材は導電性の 粒子が分散されたよく はんり 散音を用いたが、 これに限るものではない ただけけ やうう付け 等を用いても 関様の効果があして 没付け やうう付け 等を 用いても 関様の 効果が して 選択する。

支持基板12に固着された圧電変換器15はダイシング等により棒状に分割されたのち、 圧 電変換器15の金属層14なび14、を研磨により各々の棒状圧電変換器の平面出しを行い、 固定部分の金属層14、は棒状圧電変換器15と垂直方向に絡状に形成されているため、 接合

特開平3-180350(3)

材は第2図に示す様に金属層の隙間に流れ、ノズルブレート17と固定部の金属層14、はギャッブ材19を介して密着し、ノズル部での圧電変換器15とノズルブレート17との間隙を一定に制御することが可能となる。

〔発明の効果〕

以上述べたように本発明によれば、 圧電変換器の 図 定部分での応力を非常に小さくすることができ、 長期信頼性に優れ、 隣接圧電変換器の影響を受けず、 かつ複数本平行に配列された棒状の圧電変換器とノズルとの 関際を、 ノズル間 口部において一定にさせることができ、 インク 吐出速度、 インク 吐出 様態、 インク 吐出 黄の 安定 した 印字 品質の 優れた インク ジェット ヘッドを 安価 に供給することができる。

4. 図面の簡単な説明

第1回は本発明の印字記録装置の1実施例を示す図、第2回は本実施例のインクジェットへッドのインクジェット部を示す断面図である。

2, 3…紙送りローラー

4 … ブラテン

6, 7…ガイド軸

8…キャリッジ

8 … インクジェットヘッド

11…圧電セラミック

12…支持基板

13…圧電セラミック上の電極

1 4 … 金属曆

15…圧電変換器

16…ノズル閉口

17…ノズルブレート

18 - FPC

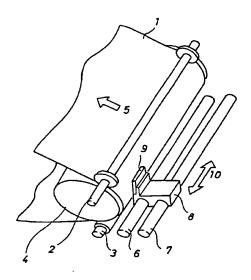
19…ギャップ材

W F

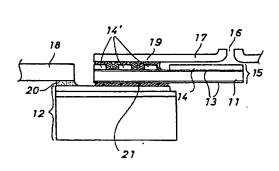
出頭人 セイコーエブソン株式会社 代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 他1名

1: 記録は体 9: インクジェットヘット

14,14': 金尾屋



第 1 図



第 2 図

THIS PAGE BLANK (USPTO)